



Biodiesel 100

100% RME

Produktbeskrivning

Biodiesel 100 är ett biobaserat motorbränsle som består av 100% RME (rapsmetylester).

Fördelar

RME är ett förnyelsebart bränsle som ger minskad påverkan på växthuseffekten genom att nettotillskottet av fossil koldioxid blir lägre.

Biodiesel 100 har goda smörjande egenskaper som skyddar mot slitage i bränsleinsprutningssystemet.

Användningsområden

Biodiesel 100 är ett drivmedel avsett för snabbgående dieselmotorer som är anpassade för 100% FAME. Kontakta motortillverkaren för besked före användning av Biodiesel 100.

Lagring

Lagring av allt bränsle skall ske i för lagring godkända cisterner. Ljusgenomsläppliga cisterner skall ej användas för att säkerställa att produktkvaliteten ej försämras. Vid lagring av bränsle är det viktigt att utföra regelbunden vattenkontroll i cistern för att minska risk för tillväxt av mikroorganismer. Lagringstiden för RME bör inte vara längre än 6 månader.

Hälsa, miljö och säkerhet

Se säkerhetsdatablad

Specifikationer

- SS-EN 14214:2012

Artikelkod

- 09735 (sommar)
- 09736 (vinter)

Upplysningar

För mer information om produkten, se [produkt sidan](#) under fliken FAQ. Där hittar du även information om vart du kan vända dig om du vill ställa ytterligare frågor.



Biodiesel 100

Egenskap	Enhet	Krav enl SS-EN 14214	Typiska analysdata
Cetantal	-	min 51,0	> 51
Densitet vid 15°C	kg/m ³	860,0 - 900,0	883
Flampunkt	°C	min 101,0	> 105
Viskositet vid 40°C	mm ² /s (cSt)	3,50 - 5,00	4,3
Filtrerbarhet i kyla (CFPP, sommar/vinter)	°C	max -10/-20	-11 / -20
Grumlingstemperatur	°C	-	-6

Informationen i typiska data utgör inte en specifikation utan är en indikation baserad på nuvarande produktion, den kan påverkas av tillåtna produktionstoleranser. Rätten till ändringar förbehålls. Detta ersätter alla tidigare utgåvor och informationen i dessa.